

# *Maestría en Ciencias Contables y Financieras*

## *Mención en Finanzas Empresariales*

### *Malla Curricular - Áreas*

#### A - MENCIÓN

#### B - INVESTIGACION

I

TEORÍA  
ECONOMICA

TEORÍA  
FINANCIERA

HERRAMIENTAS DE  
INFORMATICA APLICADA A LAS  
FINANZAS

GERENCIA  
ESTRATEGICA

II

GESTION Y  
EVALUACIÓN DEL  
MEDIO AMBIENTE

PLANIFICACIÓN Y  
ADMINISTRACIÓN  
FINANCIERA

ANALISIS E  
INTERPRETACIÓN DE  
INFORMACIÓN  
FINANCIERA

DERECHO TRIBUTARIO  
Y FINANCIERO

III

FINANZAS  
CORPORATIVAS

COSTOS Y CONTROL  
PRESUPUESTAL

AUDITORIA  
INTEGRAL

METODOLOGIA DE  
LA INVESTIGACIÓN  
CIENTIFICA

IV

FINANZAS  
INTERNACIONALES

EVALUACIÓN DE  
PROYECTOS DE  
INVERSIÓN PRIVADA

MERCADOS E  
INSTRUMENTOS DE  
INNOVACIÓN FINANCIERA

METODOLOGIA DE  
LA INVESTIGACIÓN  
APLICADA